

PRO VER PLAST A FT

CENTRE D'USINAGE
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE



 Biesse

TECHNOLOGIES POUR LE FAÇONNAGE DES TECHNOPOLYMÈRES, MATÉRIAUX COMPOSITES, CAOUTCHOUCS ET MATÉRIAUX EXPANSÉS



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant aux entreprises d'**accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Le tout, sans renoncer aux normes élevées de qualité ni à la personnalisation des produits **avec des délais de livraison rapides et sûrs**.

BIESSE RÉPOND

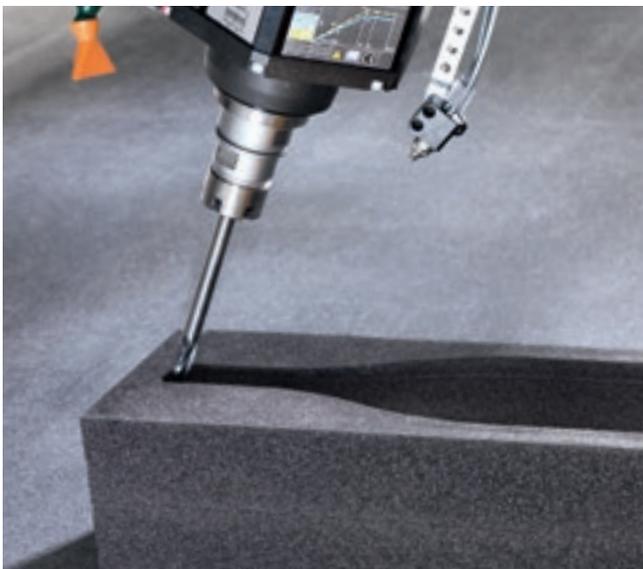
par des solutions technologiques innovantes pour le façonnage des matériaux technologiques. **Rover Plast A FT** est le centre d'usinage à 5 axes dédié au façonnage des matériaux technologiques typiquement utilisés dans les secteurs : automobile, articles techniques, constructions et énergie éolienne.



ROVER PLAST A FT

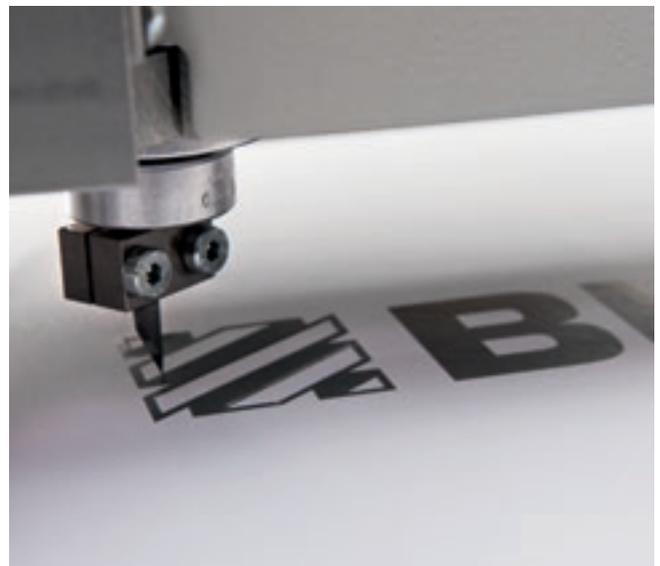
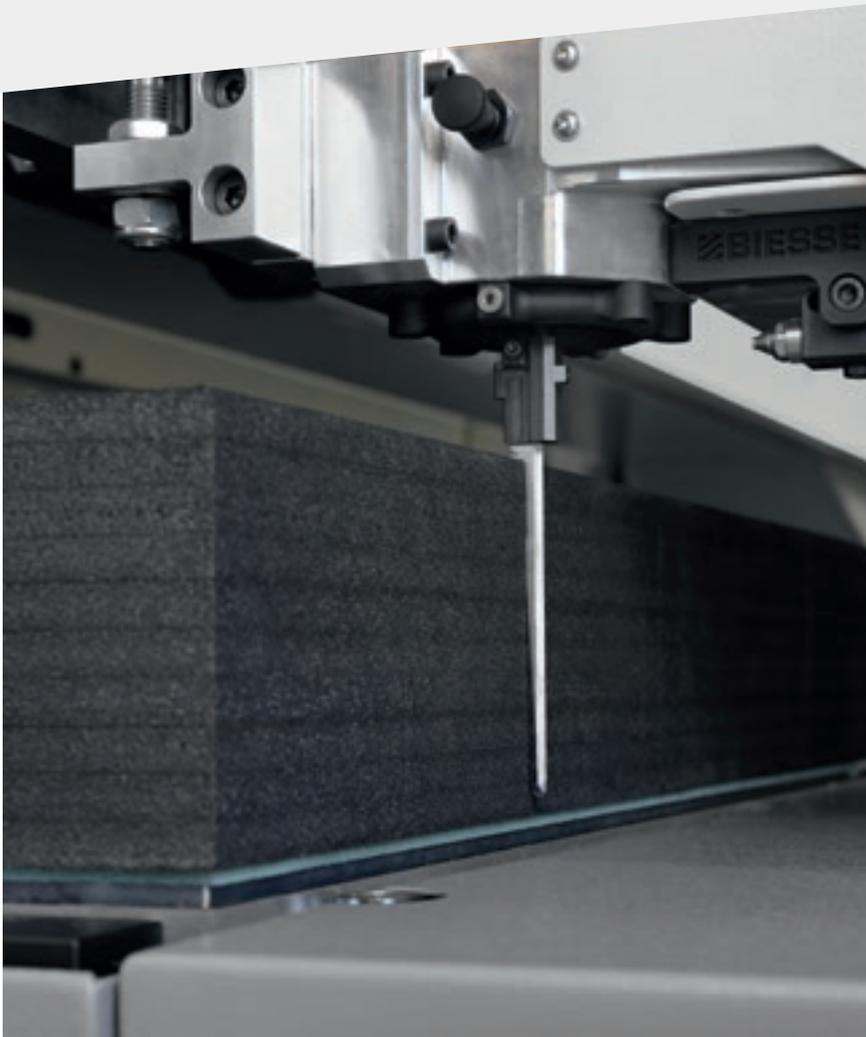
- ▣ UNE VASTE POSSIBILITÉ D'APPLICATIONS ET DE MATÉRIAUX À FAÇONNER
- ▣ HAUTE PRÉCISION ET FIABILITÉ DANS LE TEMPS
- ▣ ADAPTÉE À TOUT TYPE DE FAÇONNAGE : FRAISAGE, COUPE, ETC.
- ▣ CONFIGURABLE EN FONCTION DES EXIGENCES DE PRODUCTION

UN SEUL CENTRE D'USINAGE POUR RÉALISER PLUSIEURS FAÇONNAGES



L'unité 5 axes avec moteur à entraînement direct permet une flexibilité maximale dans les façonnages inclinés et interpolés sans crainte d'efforts excessifs.

BIESSE OFFRE DES SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES POUR FAÇONNER LES MATÉRIAUX LES PLUS RÉPANDUS ET DEMANDÉS PAR LE MARCHÉ, TELS QUE : PE, PP, PVC, PMMA, MAIS AUSSI COMPOSITES, TECHNOPLYMÈRES, CAOUTCHOUC, MATÉRIAUX EXTRUDÉS ET EXPANSÉS.



TECHNOLOGIE FIABLE

Rover Plast A FT est la solution idéale pour façonner des matériaux de différents formats, dimensions, épaisseurs et densité. La structure extrêmement rigide et équilibrée est calculée pour supporter de grands efforts de façonnage, ce qui permet d'obtenir des niveaux de précision élevés.



La **structure Gantry** avec double motorisation est conçue pour élever les niveaux de précision et de fiabilité dans l'exécution des façonnages.



Accélérations jusqu'à 4 m/s^2 et vitesse jusqu'à 105 m/min grâce aux moteurs plus puissants qui permettent de réduire les temps d'attente et les temps de cycle.



PLANS DE TRAVAIL, UNIQUES SUR LE MARCHÉ

Tous les plans FT Biesse utilisent la technologie multizone, avec des zones où le vide est activé de manière indépendante de la CN, qui permettent de bloquer même les pièces les plus petites, en réduisant au minimum la perte de vide.



Biesse propose deux types de plan basés sur différentes technologies au choix, en fonction de l'application et du produit final du client : FT PLUS et HFT.



FT PLUS

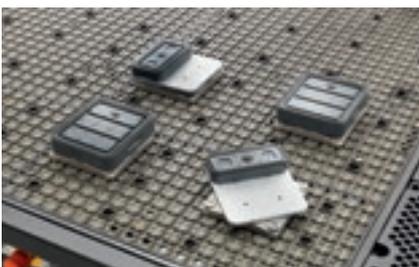
Permet l'utilisation des Uniclamp pour bloquer les pièces complexes et de petites dimensions.

La distribution importante et le renforcement du débit permettent une flexibilité de façonnage maximale.



HFT (HIGH FLOW TABLE)

Issue de l'expérience de nos clients. Le grand débit de vide rend le plan de travail adapté au façonnage de volumes avec déchargement et chargement automatique.



Modules FT avec adaptateur en aluminium. Le plan FT PLUS facilite le positionnement des modules et garantit la stabilité maximale.



Modules de vide pouvant être positionnés directement sur la pièce de tête
Les modules peuvent être aussi utilisés facilement et rapidement sans installation à vide auxiliaire, sans compromettre la tenue du matériau.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

Résultats optimaux grâce à la possibilité d'équiper la machine avec la technologie à 5 axes.



Rover Plast A FT est équipé des mêmes composants que ceux utilisés sur les autres modèles haut de gamme. L'électrobroche et les agrégats sont conçus et réalisés pour Biesse par HSD, entreprise leader dans son secteur à l'échelle mondiale.

Le système Air Jet

permet de refroidir le matériau et l'outil durant le façonnage avec de l'air jusqu'à 60 °C plus froid que la température ambiante, en améliorant le finissage des pièces usinées et prolongeant la durée de vie de l'outil.

Ioniseur neutralisateur de charges électrostatiques

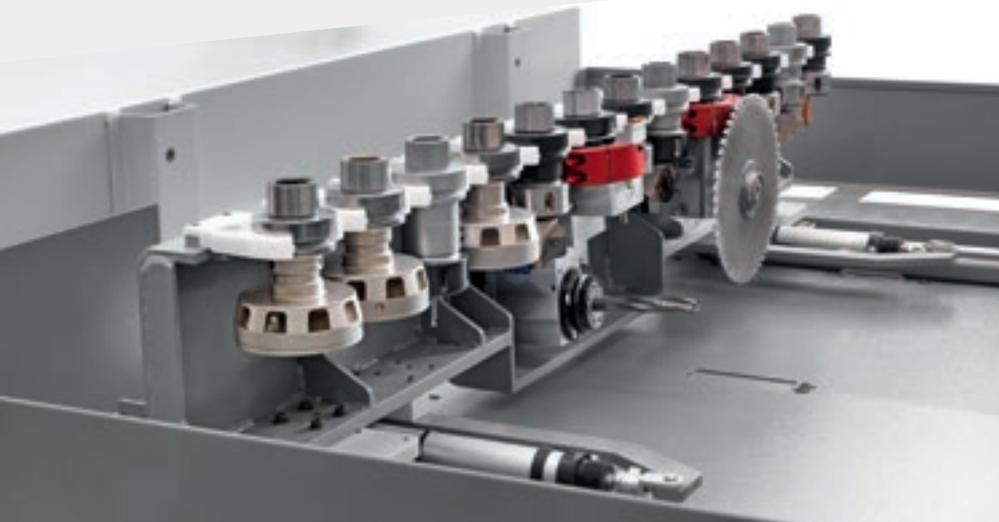
il permet d'éliminer les charges électrostatiques qui s'accumulent sur le matériau façonné, favorisant ainsi l'évacuation des copeaux, améliorant la qualité du façonnage et favorisant la propreté de la machine et de la zone de travail.

AXE C TORQUE : PLUS PRÉCIS, PLUS RAPIDE, PLUS RIGIDE

Électrobroches pour toutes les applications : jusqu'à 19,2 kW ou jusqu'à 36 000 tr/min.



MAGASINS D'OUTILS PERSONNALISABLES EN FONCTION DES EXIGENCES DE PRODUCTION



Le magasin à râtelier à 13/16 positions fournit une solution simple et fonctionnelle tout en conservant une compacité maximale dans les encombrements.



Revolver à 8 positions, solidaire avec la poutre de la machine.



Magasin revolver à 8 positions en tête et à 16 positions à bord du chariot X, en mesure de réduire au minimum les temps de cycle.

Magasin changeur d'outil avec un maximum de 32 emplacements. Tous les outils et agrégats sont toujours disponibles, sans besoin de l'opérateur pour passer d'un façonnage à l'autre.

VERSATILITÉ DE FAÇONNAGE

La machine peut être équipée d'une unité de coupe avec des lames de types et géométries différents pour répondre à toutes les exigences.

La machine peut être équipée de **deux unités de coupe** pour garantir une grande efficacité de façonnage et une diversification optimale des applications possibles. Les composants en titane du groupe de coupe garantissent une très grande fiabilité et une longue durée dans le temps.



L'unité de coupe peut recevoir également la **caméra pour la reconnaissance optique des marqueurs d'impression**, particulièrement utile dans le secteur des arts graphiques. La caméra peut guider les unités de coupe mais aussi l'électrobroche.



Système de lubrification d'outil pour découpe permet le meilleur déplacement de la lame au sein des matériaux particulièrement denses ou élastiques grâce à un système de nébulisation air-huile qui assure la lubrification de l'outil durant la coupe.



Le changement de lame est extrêmement simple et rapide. Quelques opérations suffisent à l'opérateur pour changer la lame, ce qui limite les temps d'arrêt de la machine.



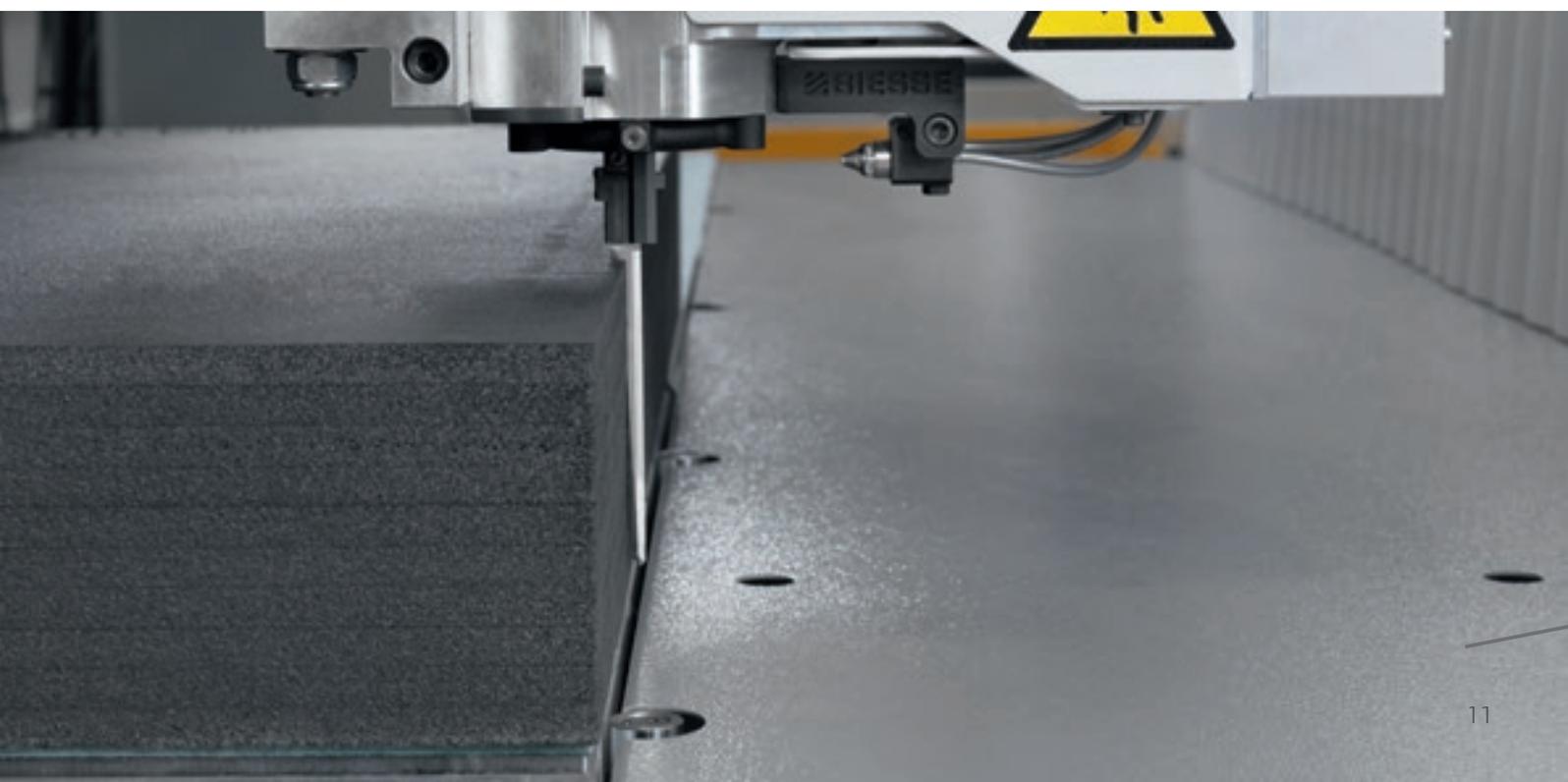
Le dispositif souffleur pour unité de coupe permet de réduire la surchauffe de la lame et l'endommagement conséquent de certains types de matériaux, tout en garantissant le nettoyage de la zone de coupe des poussières et autres déchets de façonnage.

KIT DISPOSITIFS COMPLET POUR UNITÉ DE COUPE AVEC REPLACEMENT PLUG-AND-PLAY



L'unité de coupe peut être équipée de lames oscillante à grande course ou à haute fréquence, à entraînement, de lames circulaires, de coordonnateurs et d'autres dispositifs interchangeables en mode plug-and-play : il est possible de passer d'une coupe avec lame oscillante à une coupe avec molette ou à une opération de rainurage en quelques étapes simples.

POSSIBILITÉ DE FAÇONNER DE FORTES ÉPAISSEURS DE PLUS DE 100 MM

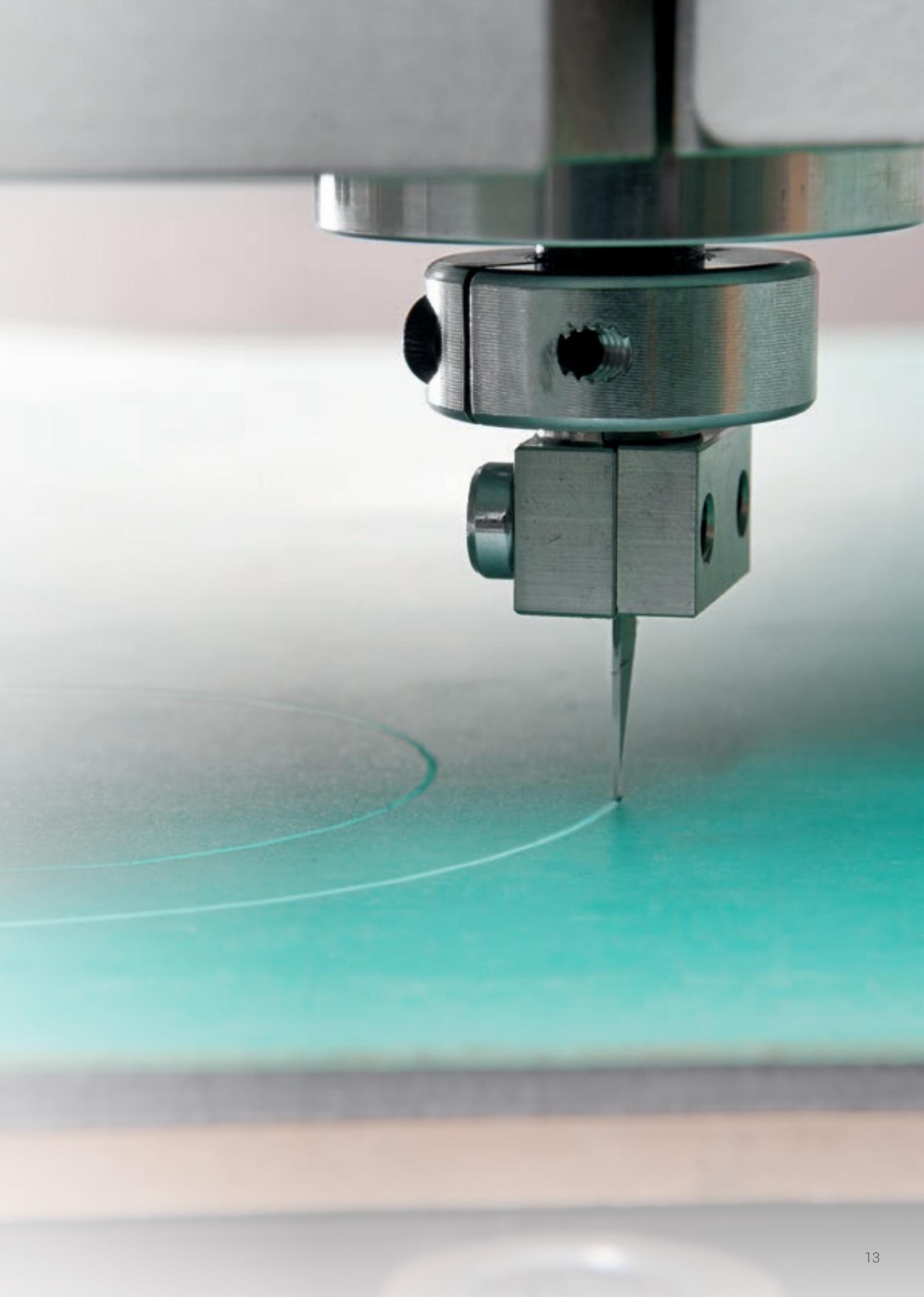


TECH NOLOGY

PERFORMANCES SANS LIMITES

La haute technologie des centres d'usinage les plus vendus au monde répond aux exigences d'utilisation de ceux qui travaillent les matériaux technologiques.

Une unique solution pour exécuter les usinages de fraisage et de coupe des matériaux technologiques. La lame tangentielle/oscillante associée à la caméra pour la reconnaissance optique des marqueurs d'impression, confère à la machine une plus grande polyvalence pour s'adapter à toutes les exigences du marché. La précision et la qualité de la technologie Rover permettent d'exécuter parfaitement tous les façonnages typiques des centres de travail.



DE MULTIPLES CONFIGURABLES DISPONIBLES

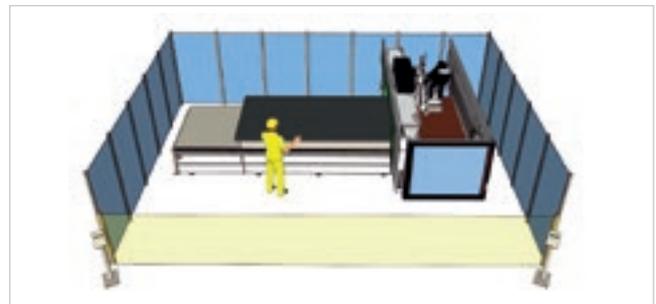
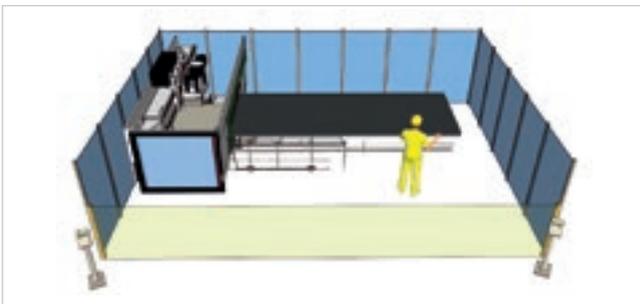
CONFIGURATION FULL BUMPER : COMPACTE ET ERGONOMIQUE

Rover Plast A FT en version full bumper est l'une des solutions les plus compactes du marché.



La solution full bumper est conçue pour s'adapter au mieux à l'espace de production. Elle permet à l'opérateur d'accéder toujours à la machine sur tous les côtés, en toute sécurité et sans obstacles au sol.

CONFIGURATION EN PENDULAIRE : PRODUCTIVE ET SÛRE



Il est possible de configurer la machine avec la fonction pendulaire pour pouvoir façonner les matériaux sur les origines opposées de manière alternée et effectuer ainsi les opérations de chargement et de déchargement en temps masqué.



CONFIGURATION AVEC SYSTÈME DE CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT AUTOMATIQUE : EFFICACITÉ MAXIMALE

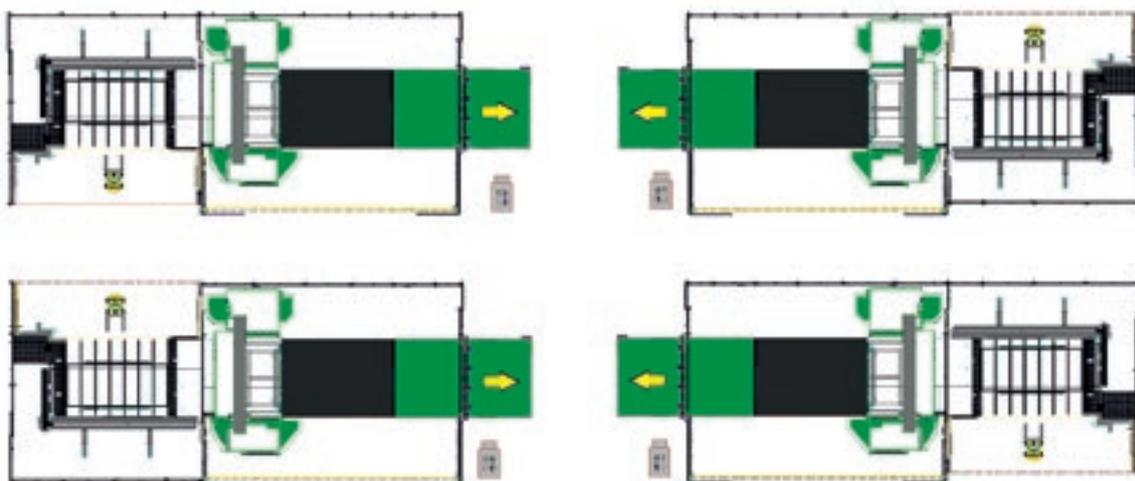
Coque postérieure ouvrable
pour réduire les temps d'outillage.



INTÉGRABILITÉ DANS LES FLUX DE PRODUCTION

Rover Plast A FT peut être adapté au flux de travail en fonction des exigences du client.

Les **opérations de chargement et de déchargement** ont lieu en même temps, ce qui permet à l'opérateur d'enlever les pièces façonnées dans la station de déchargement en toute sécurité tandis que la machine usine déjà le matériau suivant.



La technologie des ventouses à chargement indépendant et avec des systèmes de détachement offre une flexibilité à la charge unique sur le marché.



SYSTÈME DE CHARGEMENT À FLUX INVERSÉ

Le système de chargement avec ventouses est assemblé en fonction des besoins de flux du client afin d'optimiser sa logistique interne.

SOLUTIONS DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT

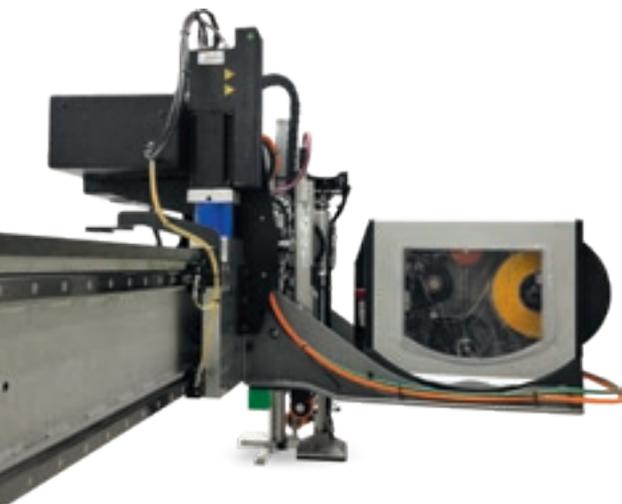
SOLUTIONS DÉDIÉES POUR LA GESTION DES MATÉRIAUX POREUX ET FINS



Le nouveau système d'alignement gère le détachement et le chargement aligné des matériaux respirants et/ou fins jusqu'à 3 mm d'épaisseur ou fortement collés.

Systèmes de chargement des volumes par élévateur à ciseaux et alignement automatique du volume

La simplicité du système garantit une grande fiabilité dans le temps. Le banc de chargement à côté de la machine garantit des encombrements au sol limités.



Identification et traçabilité du matériau dans le flux de production grâce à l'étiquetage automatique ou manuel.

SOLUTIONS DE CHARGEMENT AVANCÉES, FIABILITÉ SANS ÉGAL



Les rouleaux pour l'alignement d'un seul volume ou d'un paquet de volumes sont la solution fiable et précise au fil du temps sans précédent.

Le système de poussée à commande numérique d'un paquet de volumes introduit une flexibilité de chargement totalement innovante.



Le système breveté de chargement par pinces permet le chargement des paquets de volumes ou de volumes hautement respirants, qu'il serait autrement impossible de manipuler avec les ventouses.



Le **dispositif de pression à rouleaux** permet de façonner jusqu'à 3 volumes de matériau respirant superposés. Grâce à la fonction de déchargement automatique, il n'existe aucune limite à l'utilisation des groupes opérateurs.

DES FLUX DE PRODUCTION FLUIDES ET EFFICIENTS



Winstore est un magasin automatique qui optimise la gestion des volumes pour les industries qui ont besoin d'augmenter leur productivité et d'optimiser leurs délais et leurs coûts.

- ✔ Un retour sur investissements rapide grâce aux performances accrues et à la baisse des coûts.
- ✔ Optimisation du flux de production.
- ✔ Intégration dans l'implantation productive.



Le **Winstore** permet de disposer à tout moment du matériau à usiner, sans changements de pile fréquents, et d'obtenir ainsi une augmentation considérable de la productivité de la cellule comparé à des solutions qui prévoient le chargement des piles par chariot élévateur.

- ✔ Réduction des délais de livraison
- ✔ Réduction de l'encombrement du magasin
- ✔ Réduction de la main-d'oeuvre
- ✔ Réduction des chutes
- ✔ Réduction des risques d'endommagement des matériaux.



PROTECTION ET SÉCURITÉ DANS TOUS LES FAÇONNAGES

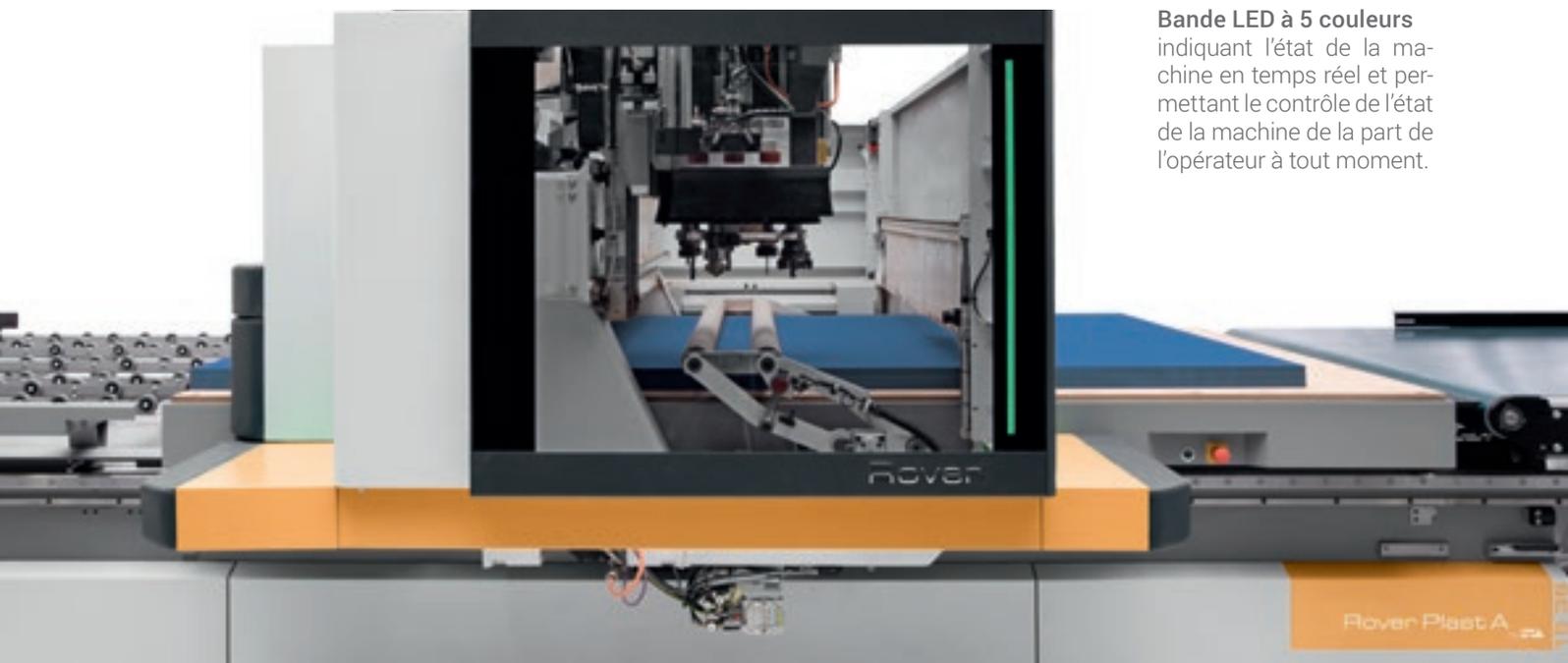
Les solutions pare-chocs associées aux photocellules garantissent à l'opérateur un travail en toute sécurité sans encombrement au sol.



Le grand portillon ouvrant facilite l'accès pour les opérations frontales d'outillage et de nettoyage.

VISIBILITÉ MAXIMALE DU GROUPE OPÉRATEUR DEPUIS TOUTE POSITION

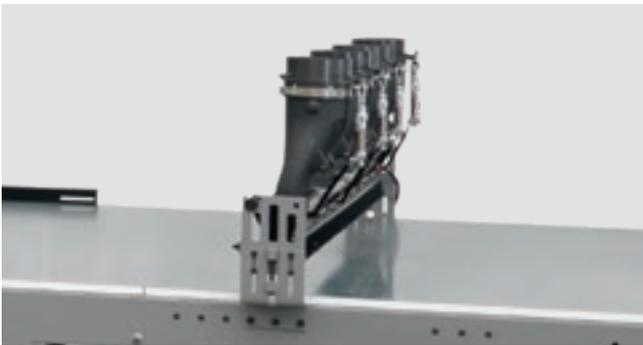
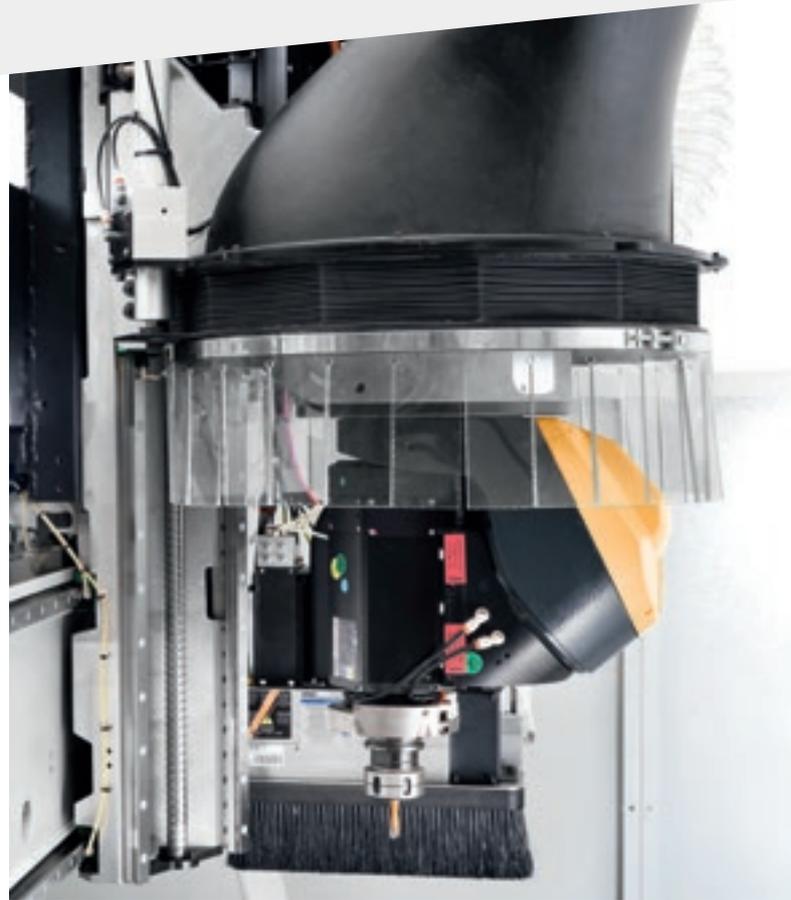
Bande LED à 5 couleurs indiquant l'état de la machine en temps réel et permettant le contrôle de l'état de la machine de la part de l'opérateur à tout moment.



SYSTÈMES EFFICACES D'ASPIRATION DES POUSSIÈRES

Le façonnage des matériaux technologiques exige un nettoyage complet et régulier du matériau à façonner pour obtenir de hauts standards de qualité. Biesse offre différents systèmes d'aspiration des poussières et des copeaux.

Nouvelles coiffes d'aspiration réglables sur 12 positions (3 axes) ou 19 positions (5 axes) dédiées au façonnage des matériaux plastiques, conçues avec une géométrie permettant l'évacuation des copeaux de manière optimale et éliminant le risque d'endommagement du matériau à façonner. La coiffe est commandée électroniquement par un axe et permet de maintenir le positionnement à quelques millimètres du volume durant les phases de façonnage.



Système avec 2 à 4 hottes d'aspiration positionnées au-dessus du tapis de déchargement.

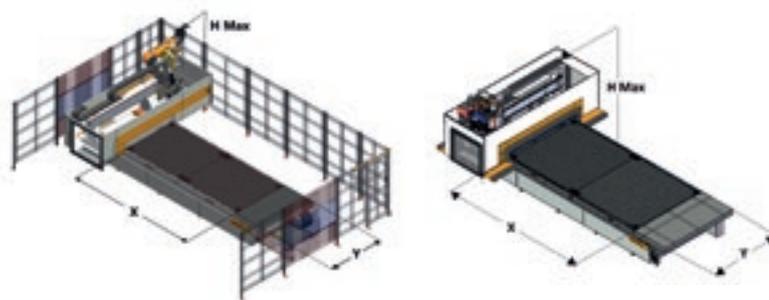


Le système d'aspiration des copeaux placé entre la machine et le tapis de déchargement garantit la plus grande propreté des pièces.



Collecteur d'aspiration positionné au fond du tapis.

DONNÉES TECHNIQUES



CHAMPS DE TRAVAIL ET HAUTEUR Z

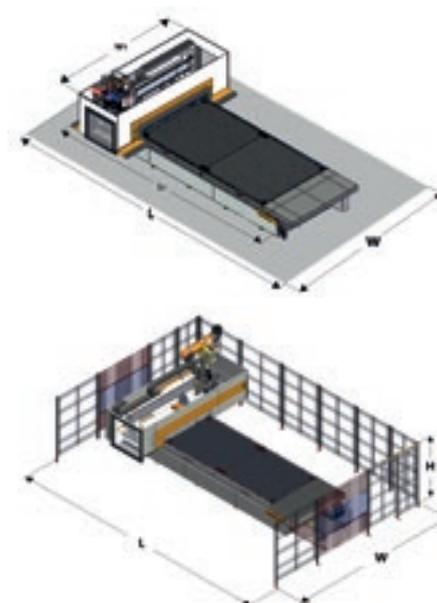
		X	Y	Pendulaire 4/5 axes SANS suspension	Z	H max
Rover Plast A FT 1224	mm	2465	1260	809 / 751	170 (°) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1531	mm	3100	1560	1126 / 1069	170 (°) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1536	mm	3765	1560	1459 / 1401	170 (°) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1564	mm	6450	1560	2801/2743	170 (°) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1836	mm	3765	1875	1459 / 1401	170 (°) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 2231	mm	3100	2205	1126 / 1069	170 (°) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 2243	mm	4300	2205	1726 / 1669	170 (°) / 200 / 250	2750

VITESSE

		X	Y	Z	Vector
Full bumper	m/min	25	60	20	65
High speed	m/min	85	60	20	105

ENCOMBREMENTS autonome

Full Bumper		L	L1	W	W1
		CE/NCE			
Rover Plast A FT 1224	mm	6380 (6640) (°)	5379 (5644) (°)	4136	3136
Rover Plast A FT 1531	mm	7020 (7300) (°)	6019 (6304) (°)	4436	3436
Rover Plast A FT 1536	mm	7680 (7960) (°)	6680 (6964) (°)	4436	3436
Rover Plast A FT 1836	mm	7680 (7960) (°)	6680 (6964) (°)	4752	3752
Rover Plast A FT 2231	mm	7020 (7300) (°)	6015 (6305) (°)	5082	4082
Rover Plast A FT 2243	mm	8210 (8500) (°)	7215 (7505) (°)	5082	4082
High Speed		L		W	
		CE	NCE (°)	CE	NCE (°)
Rover Plast A FT 1224	mm	6525	6475	4734	4752
Rover Plast A FT 1531	mm	7155	7075	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	mm	7828	7772	5064	5052
Rover Plast A FT 1564	mm	10494	10420	5082	5052
Rover Plast A FT 1836	mm	7828	7775	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	mm	7155	7075	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	mm	8338	8320	5724	5547

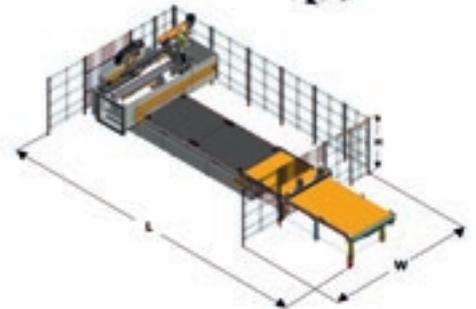
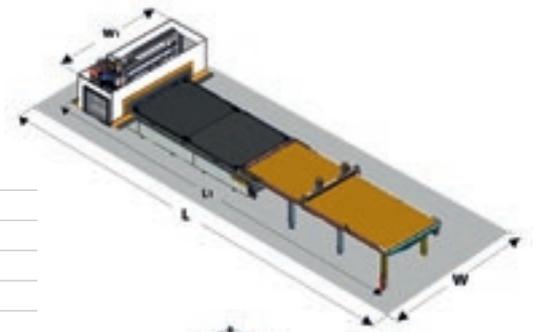


(°) Avec Sweeping Arm

(°°) Dans la version NCE, la hauteur des protections est de 1,1 m

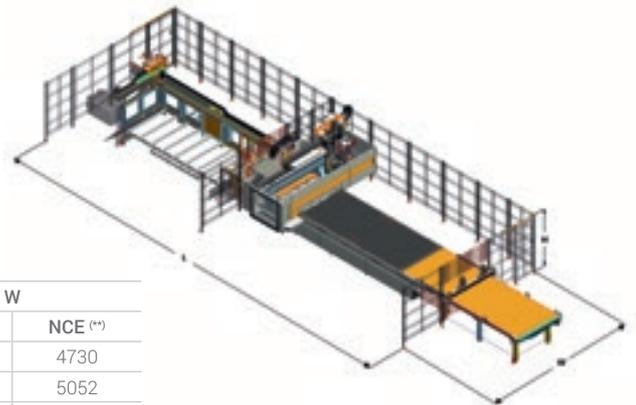
ENCOMBREMENTS tapis de déchargement seul

Full Bumper		L	LT	W	W1
		CE/NCE			
Rover Plast A FT 1224	mm	8680	7680	4136	3136
Rover Plast A FT 1531	mm	9870	8965	4436	3436
Rover Plast A FT 1536	mm	11210	10306	4436	3436
Rover Plast A FT 1836	mm	11210	10307	4752	3752
Rover Plast A FT 2231	mm	9870	8965	5082	4082
Rover Plast A FT 2243	mm	12270	11367	5082	4082
High Speed		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	mm	8155	8135	4734	4752
Rover Plast A FT 1531	mm	9339 (***)	9280 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	mm	10674 (***)	10644 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1836	mm	10674	10644	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	mm	9328 (***)	9284 (***)	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	mm	11730 (***)	11700 (***)	5724	5547



ENCOMBREMENT cellule nesting

Cellule nesting type A		L		W	
		CE	NCE	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	mm	10010	10065	4730	4730
Rover Plast A FT 1531	mm	11820 (***)	11770 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	mm	13773 (***)	13769 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1836	mm	13714	13780	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	mm	11814 (***)	11787 (***)	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	mm	15400 (***)	15451 (***)	5720	5547
Cellule nesting type B		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	mm	12887	13255	4813	4807
Rover Plast A FT 1531	mm	14700 (***)	15080 (***)	5102	5216
Rover Plast A FT 1536	mm	16619 (***)	16959 (***)	5102	5107
Rover Plast A FT 1836	mm	16620	16960	5372	5307
Rover Plast A FT 2231	mm	14690 (***)	15054 (***)	5804	5802
Rover Plast A FT 2243	mm	18304 (***)	18666 (***)	5804	5802



(**) Dans la version NCE, la hauteur des protections est de 1,1 m

(***) L'encombrement augmente de 460 mm en présence de la grille du collecteur de poussière du tapis de transport de sortie pour panneaux superposés

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A in: Poste de l'opérateur Lp_{fA} 76 dB (A). Place de chargement/déchargement Lp_{fA} 72 dB (A). Conditions de fonctionnement: fraisages à 20 m/min et 20000 t/m. Facteur d'incertitude K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 et amendements. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel les opérateurs sont soumis, comprennent la durée de l'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, et d'autres sources de poussières et de bruit etc., à savoir le nombre de machines et autres processus adjacents. Ces informations permettent à l'utilisateur de la machine d'évaluer au mieux le danger et le risque.

LA HAUTE TECHNOLOGIE DEVIENT ACCESSIBLE ET INTUITIVE



**B_SOLID EST UN LOGICIEL CAO/FAO 3D
QUI PERMET D'EXÉCUTER, AVEC UNE SEULE
PLATE-FORME, TOUS LES TYPES DE FAÇONNAGE
GRÂCE À DES MODULES VERTICAUX RÉALISÉS
POUR DES PRODUCTIONS SPÉCIFIQUES.**

- Conception en quelques clics.
- Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.
- Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.
- Simulation de l'usinage avec calcul du temps d'exécution.



RÉDUCTION DES TEMPS ET DES GASPILLAGES



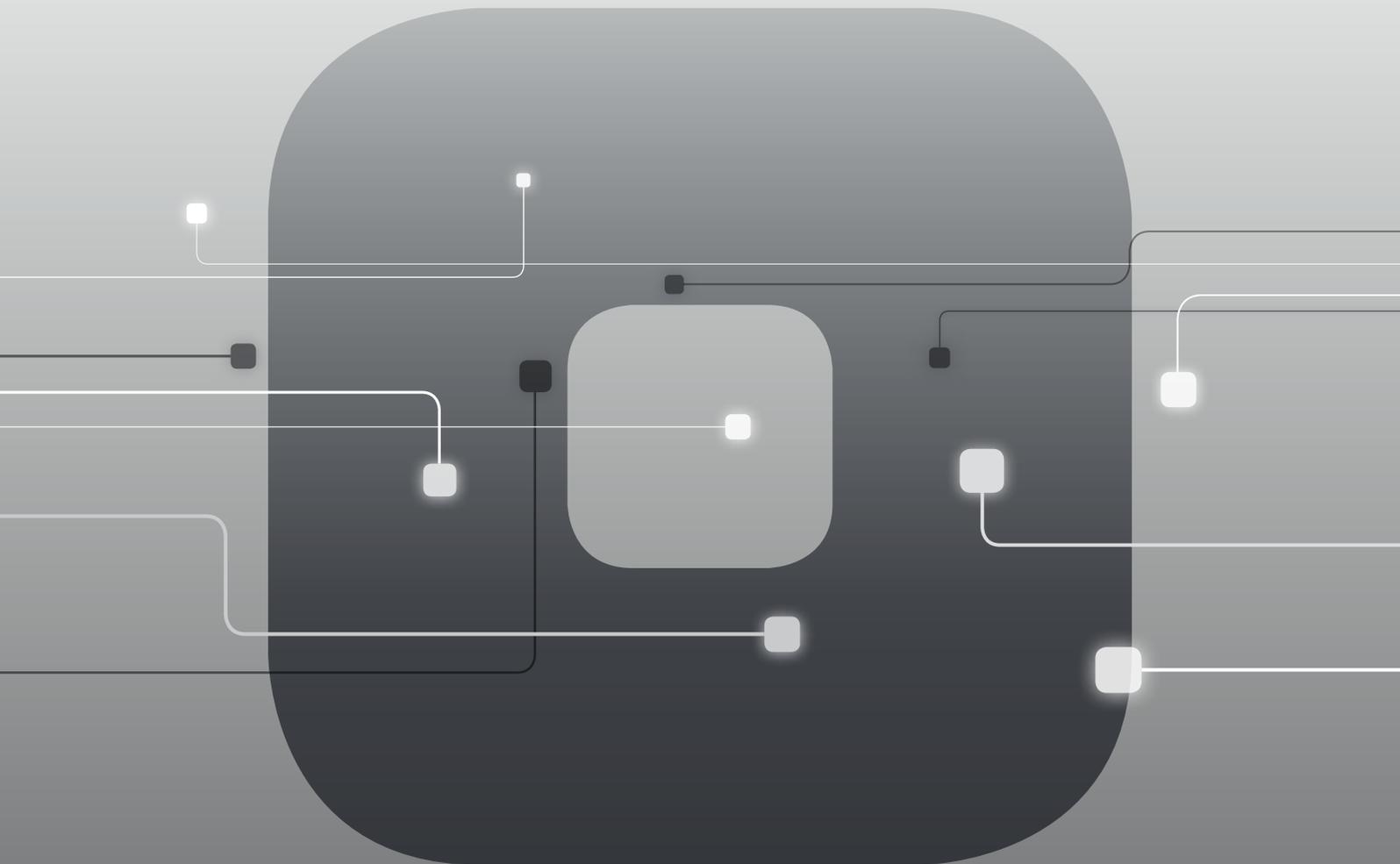
B_NEST EST LE PLUG-IN DE B_SUITE DÉDIÉ AU FAÇONNAGE EN MODE NESTING. IL PERMET D'ORGANISER SIMPLEMENT LES PROJETS DE NESTING EN RÉDUISANT LA CONSOMMATION DE MATÉRIAU ET LES TEMPS D'USINAGE.

- Flexibilité et réduction des temps et des coûts de production.
- Optimisation pour chaque type de produit.
- Gestion des articles, volumes et étiquettes.
- Intégration aux logiciels de l'entreprise.



SOPHIA

**UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES**



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

La plate-forme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données sur les technologies utilisées pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes.

- **10% RÉDUCTION DES COÛTS**
- **50% RÉDUCTION DU TEMPS D'ARRÊT MACHINE**
- **10% AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ**
- **80% RÉDUCTION DU TEMPS DE DIAGNOSTIC D'UN PROBLÈME**

SOPHIA PORTE L'INTERACTION ENTRE LE CLIENT ET LE SERVICE À UN NIVEAU SUPÉRIEUR.



IoT - SOPHIA offre la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines à travers le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

Le service prévoit la connexion continue avec un centre de contrôle, la possibilité d'appel intégré dans l'appli client avec la gestion prioritaire des signalements et une visite de diagnostic et de performances durant la période de garantie. Par le biais de SOPHIA, le client profite d'une assistance technique prioritaire.



PARTS SOPHIA est le nouvel outil facile, intuitif et personnalisé pour commander des pièces détachées Biesse.

Le portail offre aux clients, aux concessionnaires et aux filiales la possibilité de naviguer au sein d'un compte personnalisé, de consulter la documentation, constamment mise à jour, des machines achetées et de créer un panier d'achat de pièces détachées avec indication de la disponibilité en stock en temps réel et du tarif correspondant, ainsi que de suivre la progression de la commande.



LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT
SPÉCIALISÉS DANS LE
MONDE, PRÊTS À ASSISTER
LES CLIENTS POUR TOUS
LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE,
AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE
INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT
DIRECT À DISTANCE
ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE POUR ARRÊT
MACHINE EXÉCUTÉES DANS
LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS
LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE
RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN
PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES
D'ASSISTANCE RÉSOLUES
EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE EXÉCUTÉES
DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS
AVEC LA PREMIÈRE
INTERVENTION SUR SITE

MADE WITH BIESSSE

CROSA : ÉVOLUER DANS LE SECTEUR DE L'ALIMENTATION ET DES BOISSONS AVEC PRÉCISION ET POLYVALENCE

Depuis plus de cinquante ans, Crosa distribue des composants techniques industriels, se distinguant par un service de haute qualité. En constante évolution et orientée vers l'innovation, la société piémontaise est un partenaire stratégique dans divers domaines de la production industrielle, avec une attention particulière pour les secteurs de l'alimentation, des boissons et de l'emballage. La société Crosa s'est transformée, au début des années 2000, d'un fabricant de pièces détachées automobiles à un vendeur de composants industriels. C'est en 2008 que l'entreprise lance son nouveau département de façonnage dédié aux plastiques, une nouvelle activité qui l'amènera à forger un partenariat solide et durable avec Biesse. «Aujourd'hui, CROSA est une société commerciale, mais pas seulement, car nous disposons également d'une unité de production dédiée à la production de matières plastiques pour le secteur mécanique uniquement et 90 % d'entre nous sont présents dans le secteur alimentaire et des boissons », déclare Giovanni Sartore, propriétaire de CROSA. C'est pourquoi, en 2018, la société a acheté

deux machines Biesse : un centre d'usinage 3 axes, Rover Plast A FT et un centre d'usinage 5 axes, Materia CL. « L'achat de ces machines a amélioré notre qualité de façonnage, notre capacité à répondre aux besoins des clients et, grâce à ces technologies, nous avons pu augmenter le niveau de complexité des composants que nous fabriquons », poursuit M. Sartore.

Usinage de précision, polyvalence et capacité à couvrir toutes les phases de processus dans la réalisation de composants techniques industriels : avantages et bénéfices découlant de l'utilisation des deux centres d'usinage Biesse. « Nous pouvons garantir au client les étapes de façonnage suivantes : la fourniture de matière première, la fourniture de matière coupée, la fourniture de matière façonnée à partir de volumes. En particulier, grâce à la machine Rover Plast A FT, nous parvenons à un processus avancé de nesting, et grâce à notre fleuron, la Materia CL, nous avons pu entrer dans le monde du façonnage des matériaux de pointe, en particulier pour le secteur alimentaire », déclare M. Lorenzo, directeur de la production

CROSA. Dans le secteur de l'alimentation et des boissons, l'entreprise fabrique des composants d'usinage de précision, de fraisage et de taraudage. « Depuis que nous utilisons des machines Biesse, nous pouvons garantir au client une plus grande flexibilité et une qualité supérieure », conclut M. Lorenzo. Le secteur des articles techniques industriels est plein de défis et d'opportunités : dans la production de composants industriels complexes, la plus grande précision est requise, ce qui constitue la garantie technologique distinctive de Biesse. « Avec les centres d'usinage Biesse, nous avons opté pour un choix technologique extrêmement novateur qui nous permet de répondre aux exigences de la façonnage d'éléments complexes, en termes de forme, de taille et de type de matériau, en garantissant à nos clients une grande précision, qualité et fiabilité. Je considère Biesse comme un partenaire pour le futur proche, les défis seront de plus en plus complexes et je crois qu'ensemble nous pouvons les relever calmement et sereinement », conclut M. Sartore.



Racines italiennes, vision internationale.

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

Nous simplifions vos procédés de fabrication pour faire briller le potentiel de n'importe quel matériau.



Rejoignez le
monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



